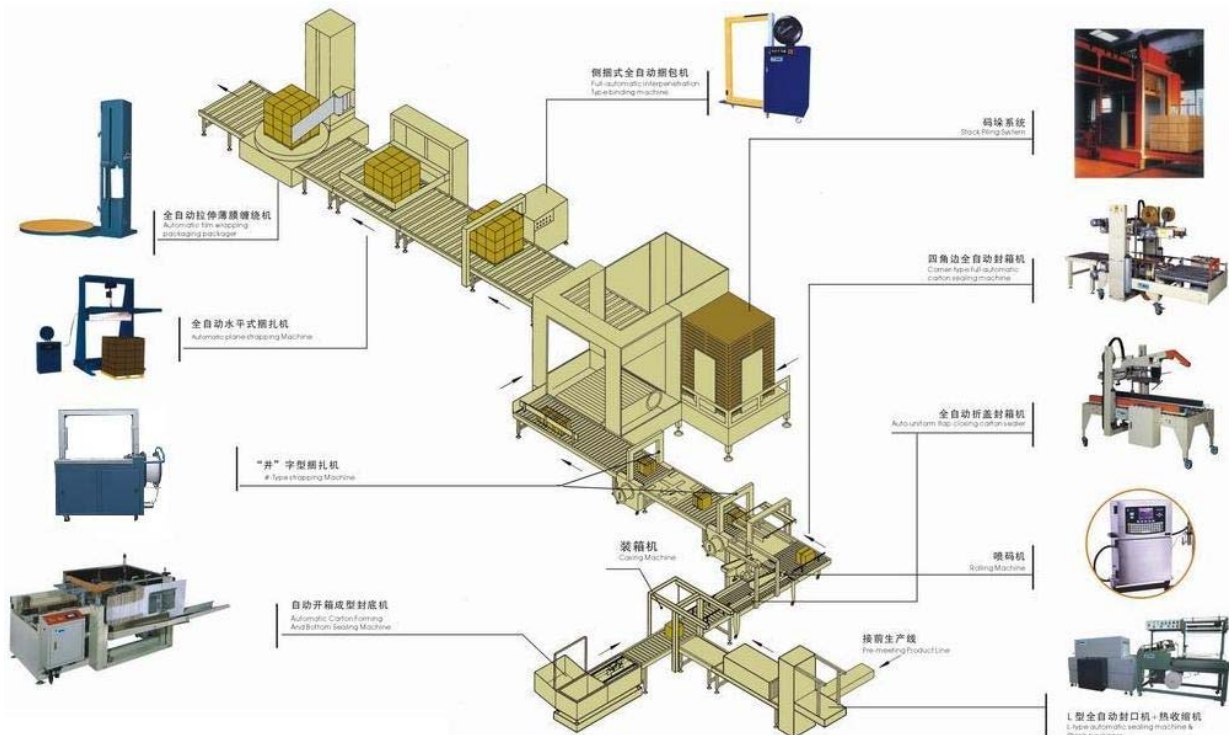


青岛艾讯公司作为国内专业的包装捆扎解决方案供应商，为国内外客户提供全面、丰富的包装捆扎解决方案及包装机械装备。其中包括工艺先进的全自动打包机、性能可靠的小型打包机、[缠绕机](#)、封箱机、[收缩机](#)等各种包装设备；同时设计各种流水线，包括[皮带流水线](#)、[板链流水线](#)、[滚筒流水线](#)等各种先进的自动化生产流水线。

自动捆扎包装系统解决方案

一、系统简述：

纸箱自动包装线是新一代的自动包装线，具有生产速度快、包装质量好、兼容性好性能稳定等优点，是一种机、电、仪、气、机器人一体化的高科技产品，可将各种待包物品在纸箱后包装过程中的空纸箱配送、纸箱成形、物品列整输送、机械手装箱、通过[封箱机](#)自动折盖上下封箱、工字角边封箱、批号打印、纸箱捆扎、直角转向、纸箱#字捆扎、输送、机器人码垛、空托盘配送、实托盘输送、实托盘顶捆、实托盘水平捆扎、托盘缠绕、实托盘输出等作业全部实现自动化。另可按客户需求进行各种配置。



二、设计思路：

1、工艺流程自动化

大量使用了电脑设计和机电一体化控制，目的是提高生产率，提高设备的柔性和灵活性，增加机械手以完成复杂的包装动作(模拟手工包装)。每个机械手均由单独的电脑控制，摄像机监控包装动作并将资讯回馈到电脑以调整动作幅度，保证包装的高品质。同时对包装材质及厚度有自动识别功能，再由电脑计算后去控制机械动作，完全是个“自适应”系统，保证系统在最优状态下工作。提高生产效率，降低工艺流程成本，最大限度地满足生产要求。

2、智能化：

智慧化包装的技术，已经在美国、法国等地投入使用。食品技术研究人员估计，未来 20%到 40%的食品包装将会应用智慧化包装技术。

3、适应产品变化，设计具有好的柔性和灵活性：

为适应竞争需要，产品更新换代的周期越来越短，有的产品甚至一季一变，而产量都很大，包装机械的寿命远大于躯干产品的寿命周期，所以某些包装机械要能适应产品的变化，只能以柔性和灵活性来适应，包括量的灵活、构造的灵



青岛艾讯公司作为国内专业的包装捆扎解决方案供应商，为国内外客户提供全面、丰富的包装捆扎解决方案及包装机械装备。其中包括工艺先进的全自动打包机、性能可靠的小型打包机、[缠绕机](#)、封箱机、[收缩机](#)等各种包装设备；同时设计各种流水线，包括[皮带流水线](#)、[板链流水线](#)、[滚筒流水线](#)等各种先进的自动化生产流水线。

活和供货的灵活。构造可以采用单元模组化，供货灵活是指一机可实现多种包装组合，设多个进口口及不同形式包装

4、模块化和标准化:

国际包装机械行业十分重视提高食品包装机械加工和整个包装系统的通用能力，所以食品包装机械零部件生产专业化是发展的必然趋势，很多零部件不再由包装机械厂生产，而是由一些通用的标准件厂生产，某些特殊的零部件由高度专业化的生产厂家生产。

5、求专求精:

世界各国对包装机械发展十分重视，集机、电、气、光、生、磁为一体的高新技术产品不断涌现。生产高效率化、资源高利用化、产品节能化、高新技术实用化、科研成果商业化已成为世界各国包装机械发展的趋势，这也是我国包装机械业的发展方向。

三、系统特点:

- 采用德国西门子公司 PLC 进行自动控制,工作可靠。

操作方便,保养简单。封箱、[捆扎机](#)、缠绕等也可分别单独使用。

本系统具有连续自动封箱及多道捆扎包装的功能或者适合托盘多道捆扎和自动将货物与托盘用塑料拉伸薄膜一起裹包的连续作业场合,既减少占地面积,又降低包装成本

- 自动停线、自动唤醒，具有多重保护功能

四、系统配置:

FXJ-6050 自动拆盖封箱机	1 台
SJG-100/66 1 米无动力辊筒输送机	2 台
FXJ-5050B 自动拆盖封箱机	1 台
MH-109C 无人化栈板捆扎机	1 台
SJGY-80/66 0.8 米圆带传动辊筒输送机	2 台
MH-102A 无人化全自动捆扎机	2 台
SJZGY-140/66 直角转向圆带传动辊筒输送机	1 台
T1650 自动缠绕包装机	1 台
...	...
自动电气控制柜	1 台

五、主要技术指标

输送速度: 20 米/分钟

捆扎规格: 800*600mm

封箱规格: 600*800mm

缠绕规格: 2.4m

...

关于自动捆扎系统解决方案更多细节请致电青岛艾讯公司工程部!