



青岛艾讯公司作为专业的物流设备供应商，专注于自动输送技术的研究和流水线方案设计及物流装备的供应。提供多种自动分拣系统解决方案，自动包装流水线及工业生产流水线解决方案，包括皮带流水线、板链流水线、滚筒流水线、立体仓库等。为生产制造业提供智能输送系统、自动分拣系统、捆扎包装系统、打包封箱系统等全面解决方案

## 自动分拣系统解决方案

### 一、系统概述：

自动分拣系统是个集机械、电气、计算机于一体的机电一体化大中型系统。该系统应用了PLC 技术、结合气动、传感器和位置控制等先进自动控制技术,其中电控系统对整个机器起着关键的作用。青岛艾讯从早期使用单片机控制系统到PLC与单片机结合的控制系統，发展到现在的以PLC为核心的控制系统，经历不断完善的过程。在这个过程中，除了追求系统的长期稳定性、可靠性、可维护性外，还强调了计算机的图形界面即人机接口的友善。青岛艾讯控制系统采用日本欧姆龙公司生产的新型PLC，人与计算机之间的对话非常友好，维护非常方便。这是国际先进、国内领先的新一代自动化控制系统。



### 二、系统特点：

- 分拣效率极高：通常每小时可分拣商品6000-12000箱



青岛艾讯公司作为专业的物流设备供应商，专注于自动输送技术的研究和流水线方案设计及物流装备的供应。提供多种自动分拣系统解决方案，自动包装流水线及工业生产流水线解决方案，包括皮带流水线、板链流水线、滚筒流水线、立体仓库等。为生产制造业提供智能输送系统、自动分拣系统、捆扎包装系统、打包封箱系统等全面解决方案

- 引入先进的自动控制系统：如激光感测技术（激光扫描）、条形码识别、电子标签定位技术及计算机智能控制技术等的导入使用
- PLC控制：灵活性较强, 程序开发简单；可适应进行产品分拣的弹性生产线的需求
- 柔性设计：可以接驳自动化立体仓库、ERP系统、WMS系统等

### 三、系统组成：

- 1、输入装置：被拣产品由输送机送入分拣系统。
- 2、货架信号设定装置：被拣产品在进入分拣机前，先由信号设定装置（键盘输入、激光扫描条码等）把分拣信息（如配送目的地、客户户名等）输入计算机中央控制器。
- 3、进货装置：或称喂料器，它把被拣产品依次均衡地进入分拣传送带，与此同时，还使产品逐步加速到分拣传送带的速度。
- 4、分拣装置：它是自动分拣机的主体，包括传送装置和分拣装置两部分。前者的作用是把被拣产品送到设定的分拣道口位置上；后者的作用是把被拣产品送入分拣道口。
- 5、分拣道口：是从分拣传送带上接纳被拣产品的设施。可暂时存放未被取走的产品，当分拣道口满载时，由光电管控制阻止分拣产品不再进入分拣道口。
- 6、计算机控制器：是传递处理和整个分拣系统的指挥中心。自动分拣的实施主要靠它把分拣信号传送到相应的分拣道口，并指示启动分拣装置，把被拣产品送入道口。分拣机控制方式主要是脉冲信号跟踪法。

### 四、软件系统功能：

可连接企业的 ERP 系统、WMS 系统及 PLC 实时控制系统；系统具有以下功能：

- 信息查询
- 报表统计
- 运行监控
- 故障诊断

### 五、应用范围：

自动分拣系统主要应用于制造业、商业、物流业等，如库房货物分拣、大型配送中心、图书发行及邮件分类等。最高速度可达每小时分拣6000-12000件。

### 六、具体配置：

- 控制器：分拣系统 PLC 控制器采用欧姆龙中型 CQMEH 控制器 (290 点)
- 输入输出系统：采用欧姆龙 13E
- 服务器：采用 Moxa ioLogik E2210 主动式以太网 I/O 服务器
- 。 。 。 。 。

关于自动分拣系统解决方案更多细节请致电青岛艾讯公司工程部！