

XL-01 行李包装机



产品特点

XL 系列行李缠绕包装机是专为机场包装行李等而设计的。从而在行李运输过程中起到保护的作用，以防止破损。防止行李被调换等现象！设备可以移动，操作人员将行李放到转台上，并根据行李的大小来调节垂直杆的位置，从而使行李可以平稳的放在转台上。然后操作人员按操作面板上的启动按钮，设备自动进行包装，一般行李包 3-5 层即可！包装完毕后，操作人员手工切断薄膜，然后取走行李！

包装过程

- 1、把行李放在转盘上，用定位杆将其固定，可以根据行李的大小调整定位杆的位置。
- 2、将拉伸膜手动缠绕在行李后，按一下运行按钮，转盘开始转动进行缠绕，达到设定时间，转盘停止转动。
- 3、包装完毕后，手动断膜并取出行李。
- 4、放在行李推车上。





技术指标

项目	参数
裹绕规格(L×W×H)	(400~1200)×(180~400)×(300~600)mm
转盘转速	20r/min
转台承重	100kg
膜架系统	经济主动预拉伸膜架
整机重量	200kg
外形尺寸	1595mm×600mm×1194mm
总功率/电压	1.0kw/AC220V



青岛艾讯公司是专业的缠绕、捆扎、包装设备供应商。公司提供的高性能缠绕机为产品的货物储存和运输提供全面的缠绕包装方案,高效,防尘,防潮,低成本。缠绕包装机系列包括托盘缠绕机、圆筒缠绕机、水平缠绕机、行李包装机、摇臂缠绕机等先进的阻拉伸和预拉伸缠绕机裹包机设备。广泛适用于玻璃制品,电器,化工,造纸,食品等行业。